

社長ご挨拶



有史以来、鉄は人類の文明を支えてきました。

近世において鉄は産業革命をもたらし、現代に至るまで数々の歴史の一役を担ってまいりました。

未来社会にとっても、鉄はなくてはならない資源であります。

しかし貴重な資源である鉄も、腐食することからその経済損失は国内で年間4兆円をこえると言われております。

鉄を錆から守る手段として、溶融亜鉛めっきは最も優れた防錆技術です。

日本では溶融亜鉛めっきが产业化され100年以上になりますが、現在も世界のあらゆる分野において根強い需要があるのは、その証と言えるでしょう。

弊社は昭和2年の創業以来、溶融亜鉛めっき技術の研鑽に取り組んできました。

この度、より環境にやさしい『Aメッキ』の開発に成功いたしました。

環境保全を目的に、EU（欧州連合）で施行された有害物質の規制であるRoHS（ローズ指令）をクリアし、環境に配慮したより安全な亜鉛めっきです。

未来に向け、お客様により満足していただける様、企業レベルの向上に努力し、広く社会に貢献できる『コマガタメッキ』として邁進する所存で御座います。
末永くご愛顧賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役 清川 安成

会社概要

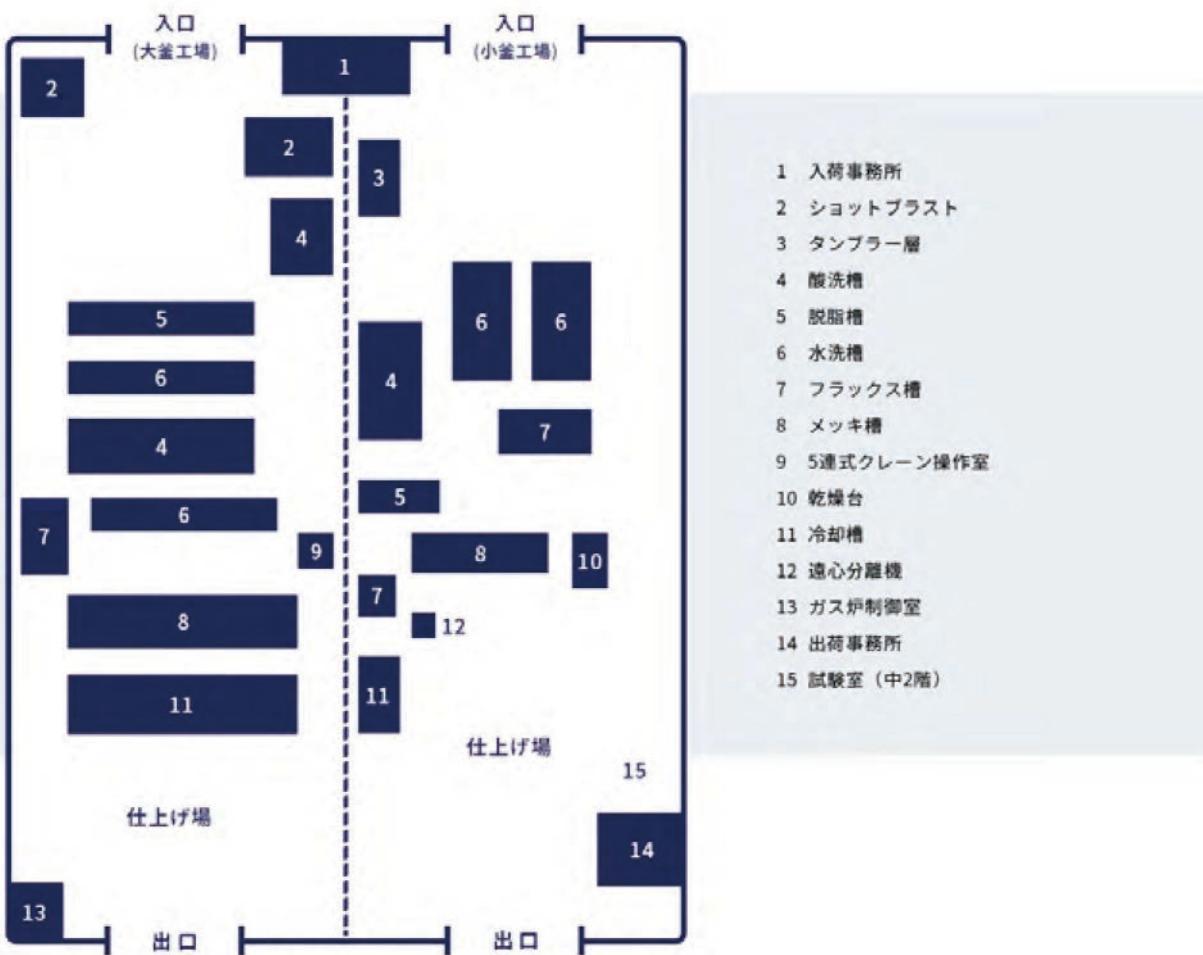
社名	株式会社駒形亜鉛鍍金所 KOMAGATA GALVANIZING CO.,LTD.	
創業	昭和2年11月	
設立	昭和26年5月	
資本金	29,000,000円	
代表	取締役社長 清川安成	
所在地	〒552-0002 大阪市港区市岡元町1丁目5番30号	
TEL	(06)6582-1000	
FAX	(06)6583-0190	
月間生産能力	1,200ton	
従業員数	45名	
取引銀行	みずほ銀行 三菱UFJ銀行 関西みらい銀行 香川銀行	九条支店 九条支店 九条支店 弁天町支店
新JIS表示認証番号	TC 05 07 032	
新JIS表示認証日	2008年1月29日	
JIS表示認定記号	JIS H 8641 	



会社沿革

昭和2年 11月	駒形源蔵が大阪市西区九条南通り3丁目236番地にて合資会社駒形亜鉛鍍金所を創業し溶融亜鉛めっき業を開始。
昭和26年 5月	現所在地において株式会社駒形亜鉛鍍金所を設立。資本金200万円。 代表取締役に駒形源蔵・専務取締役に駒形勇が就任。
昭和47年 3月	公害対策として鍍金釜局所排気装置を完備。
昭和48年 9月	公害対策として廃水処理設備完成。
昭和48年 12月	大釜・小釜工場鍍金炉を都市ガス用鍍金設備に改造完成。
昭和51年 2月	駒形源蔵の引退に伴い取締役会長に駒形勇・取締役社長に駒形義夫が就任。
昭和55年 5月	資本金2,900万円に増資。
昭和57年 6月	専務取締役に清川安成が就任。
昭和59年 1月	コンピュータを導入し本格稼動を開始。
昭和62年 4月	三和金属跡地を譲り受け、小釜工場を拡張。
昭和63年 7月	大釜工場に最新5連式メッキ装置が完成。
平成元年 8月	社屋増設および新小釜工場を拡張。
平成2年 4月	工場内環境設備としてスクラバー（ガス処理装置）完成。
平成2年 12月	当社のめっき加工技術についてJIS表示許可工場の認可を受ける。
平成3年 7月	小物めっき環境改善技術研究組合の組合員（国内企業8社）となり、中小企業庁より委託をうけ各種技術開発研究に参加する。
平成3年 8月	大釜工場メッキ槽拡大工事完成。
平成10年 4月	代表取締役社長に清川安成が就任。
平成12年 3月	現所在地において5階建て新社屋完成。
平成14年 6月	関連会社 新大陸産業株式会社を設立。 亜鉛めっきフランチの販売開始。
平成15年 9月	第一回普通社債発行
平成16年 11月	関連会社である新大陸産業株式会社のストックセンター完成。鉄フランチの在庫販売開始。
平成17年 9月	第二回普通社債発行
平成18年 6月	弊社代表取締役社長の清川安成が 社団法人日本溶融亜鉛鍍金協会 西日本支部長に就任。
平成21年 10月	『A めっき』 商標登録する。
平成22年 2月	小釜工場にて 『A めっき』 を 開始する。
平成22年 4月	鉛・カドミレスめっきとして 『A めっき』 特許登録する。
平成22年 10月	第28回 管工機材・設備総合展に『A めっき』 を出展する。
平成23年 5月	「表面改質展 2011」に出展する。
平成23年 10月	第14回「関西 機械要素技術展」に出展する。
平成24年 6月／10月	「機械要素技術展」東京ビッグサイト／インテックス大阪出展。
平成25年 6月／10月	「機械要素技術展」東京ビッグサイト／インテックス大阪出展。
平成25年 8月	中釜セラミック炉 完成する。
平成26年 6月／10月	「機械要素技術展」東京ビッグサイト／インテックス大阪出展。
平成27年 4月	「コマガタテクノロジーセンター」開設する。
平成27年 6月	第24回インターナショナルリバブルにて『Aめっき』を発表する。
平成27年 6月／10月	「機械要素技術展」東京ビッグサイト／インテックス大阪出展。
平成28年 2月	亜鉛・アルミ合金めっき『Aめっきスーパー』特許取得する。
平成30年 6月	インターナショナルベルリンにて、『Aめっきスーパー』の研究発表をする。

溶融亜鉛めっき工場主要設備配置図



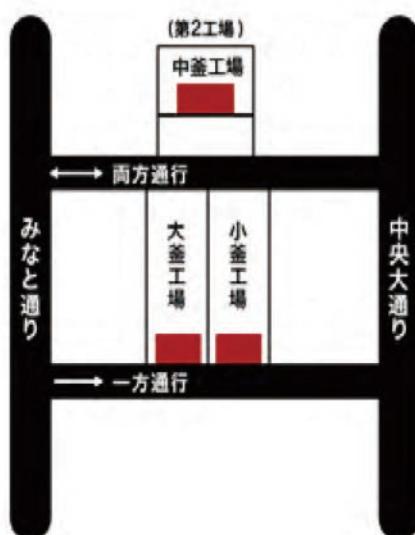
設備概要

ショットブラスト(800kg)2基	エンドレスモノレール1式
脱脂槽2基	クレーン15基
酸洗槽3基	集塵装置2基
水洗槽5基	スクラバー装置2基
フラックス槽5基	運送車両(7,700kg)1台
メッキ槽(4,500L×1,200W×1,500D)1基	運送車両(4,000kg)1台
メッキ槽(2,500L×600W×850D)1基	運送車両(2,000kg)1台
メッキ槽(2,500L×1,600W×1,500D)1基	フォークリフト(2,000kg)3台
冷却槽3基	試験計測設備1式
遠心分離機1基	ガス・スチームボイラー(350kg/h)3基
5連式クレーン1式	

アクセスマップ



製品引取場所 詳細



JR環状線「井天町駅」「大正駅」から、それぞれ徒歩約10分

地下鉄中央線「井天町駅」「九条駅」から、それぞれ徒歩約10分

地下鉄長堀鶴見緑地線「大正駅」から徒歩約10分



Googleマップ